

# ZÁPIS

z měření tloušťky stěny zavzdušňovacího potrubí



<u>Vodní dílo:</u>	<b>Znojmo</b>
<u>Číslo HM:</u>	213116
<u>Kategorie díla:</u>	III.
<u>Obec:</u>	Znojmo
<u>Obec s rozšířenou působností:</u>	Znojmo
<u>Kraj:</u>	Jihomoravský
<u>Datum měření:</u>	<b>7. 5. 2021</b>
<u>Měření provedli:</u>	strojní technik ZD: Roman Pivnička
	vedoucí hrázný VD Znojmo: Tomáš Knebl
	projektový manažer ZD: Ing. Jaroslav Havlík
<u>Zápis vyhotovil:</u>	Roman Pivnička

#### Úvod:

- Dne 7. 5. 2021 proběhlo na VD Znojmo kontrolní měření zavzdušňovacího potrubí DN 200, umístěného ve strojovně za kuželovými uzávěry. Měření proběhlo z důvodu místního zkorodování skrze potrubí.
- Měření bylo provedeno měřicím přístrojem PosiTector 6000 Standard s úhlovou sondou PosiTectorUTG – 5 MHz Dual Element.

#### Použité nářadí a příslušenství:

- měřicí přístroj Positector 6000 Standard,
- měřicí sonda PosiTector UTG,
- Úhlová bruska Makita s lamelovým brusným kotoučem,
- svítilna,
- vazební médium.

#### Postup:

- 1.) mechanické očištění úhlovou bruskou s lamelovým kotoučem
- 2.) nanesení vazebního média na sondu
- 3.) 4 x měření daného bodu
- 4.) umístění štítku + foto
- 5.) setření vazebního média + dočasná konzervace

#### Tabulka naměřených hodnot:

##### A) Pravá výpust

měřicí body	1. měření	2. měření	3. měření	4. měření	nejnižší naměřená hodnota	orientační místo měření
A	2,72	2,80	3,03	3,33	2,72	viz. foto
B	3,02	2,76	2,83	2,85	2,76	viz. foto
C	4,60	4,33	4,71	4,40	4,33	viz. foto
D	4,70	4,73	4,72	4,72	4,70	viz. foto
E	2,73	2,85	2,49	3,03	2,49	viz. foto
F	4,64	4,62	4,30	4,47	4,30	potrubí PSV*
Pozn.: naměřené hodnoty v [mm], *pravé spodní výpusti						

## B) Levá výpust

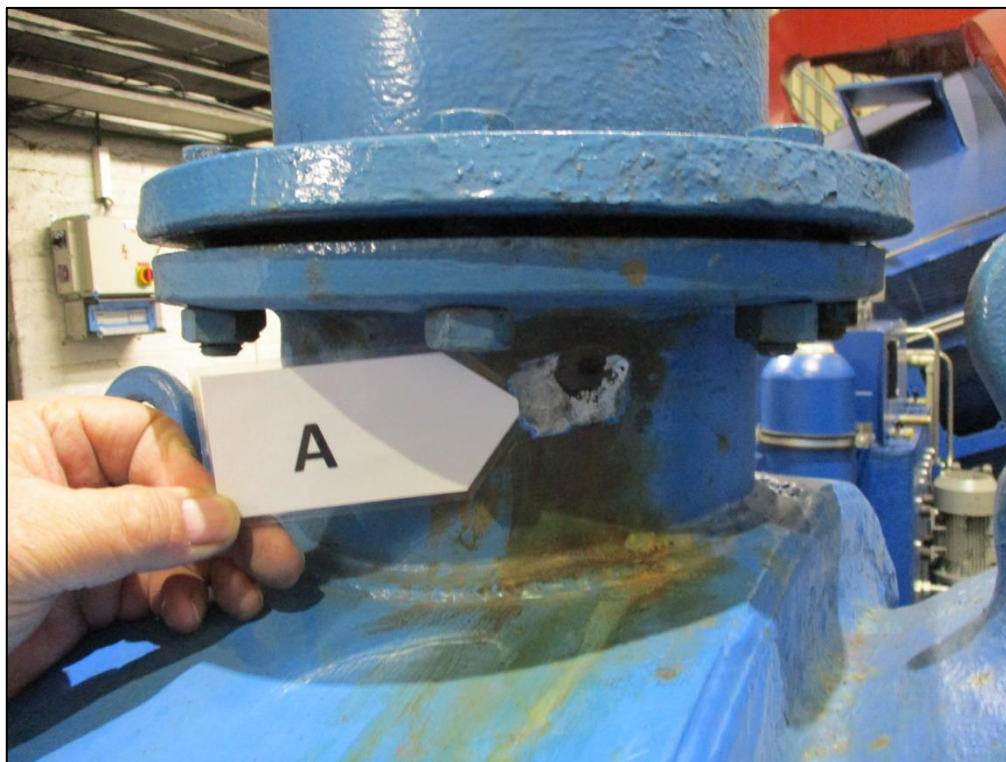
měřicí body	1. měření	2. měření	3. měření	4. měření	nejnižší naměřená hodnota	orientační místo měření
A	2,50	2,42	2,48	-	2,72	viz. foto
B	2,61	1,80	2,50	2,60	1,80	viz. foto
C	3,0	3,20	1,80	1,90	1,80	viz. foto
D	4,24	4,25	4,35	-	4,24	viz. foto
Pozn.: naměřené hodnoty v [mm],						

### Závěr:

- Největší úbytky materiálu jsou dle očekávání v místě přechodového kusu a bodech A, B, E.
- Tyto body byly zvoleny v místech největšího narušení koroze.

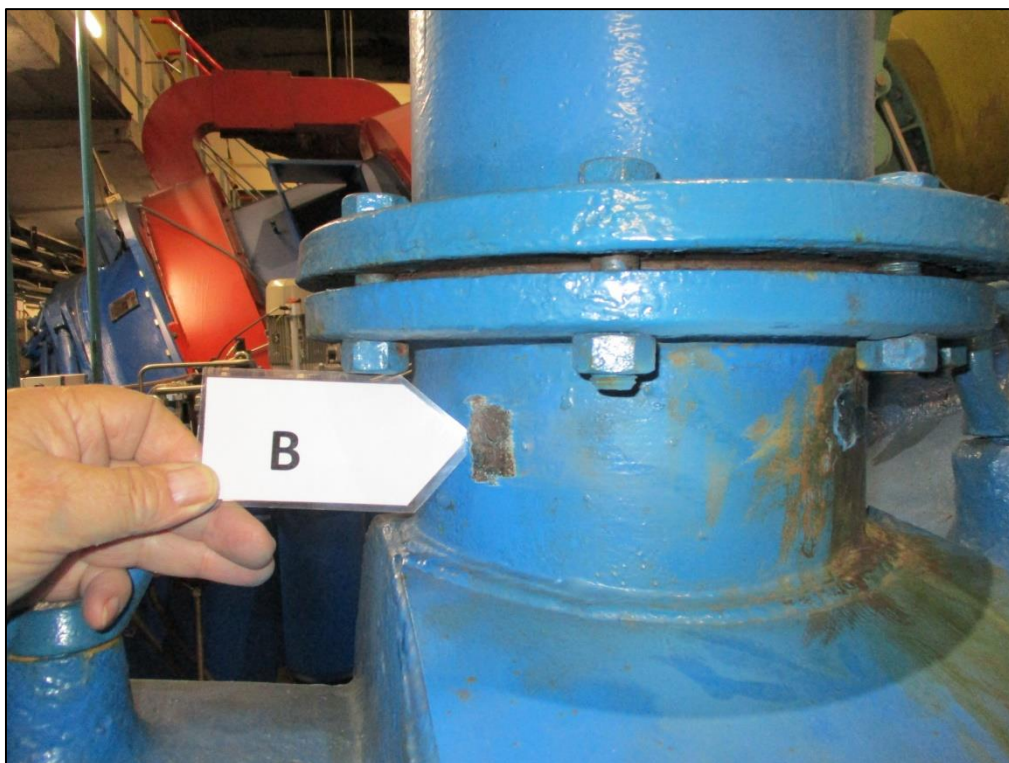
### Doporučení:

- Přechodový kus v místě hloubkového zkorodování přepřátovat, důkladně očistit a natřít.
- Při pravidelných funkčních zkouškách sledovat stav potrubí.
- Při případné repasi KU vyměnit zavzdušňovací potrubí za jiné, včetně přechodového kusu.



Obr. 1





Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

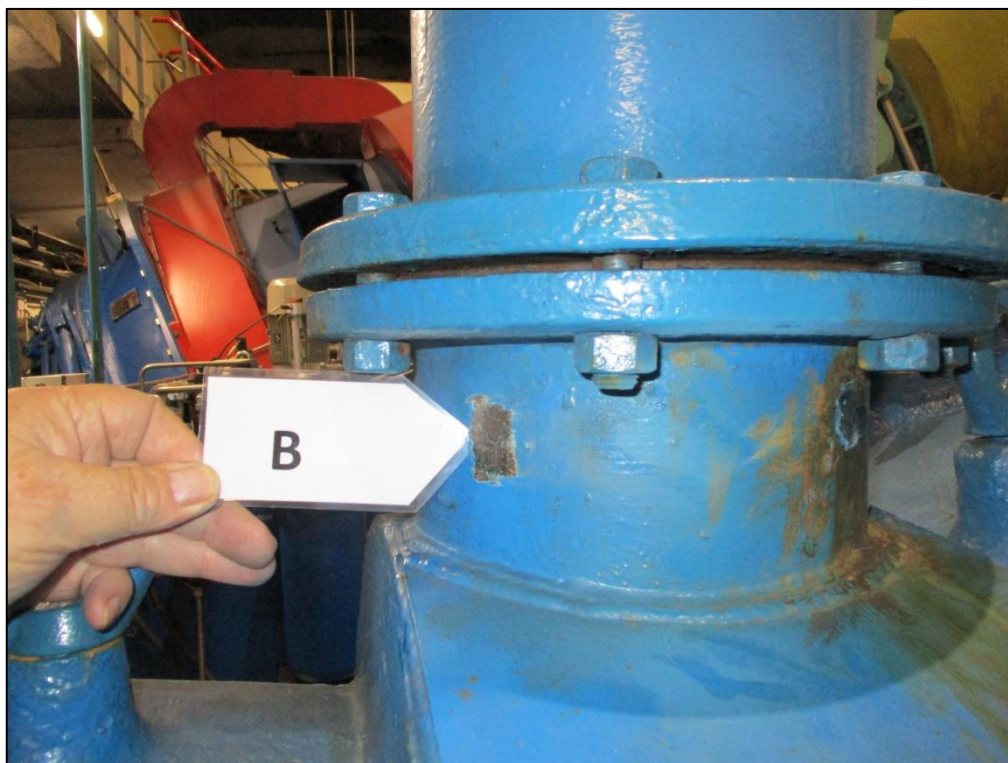


Obr. 5





Obr. 6



Obr. 7



Obr. 8



Obr. 9